

HYDRAULISCHE, ELEKTRISCHE UND HANDBETÄTIGTE SCHNEIDGERÄTE

Der Lösungsanbieter für Ihre industriellen Schneidanforderungen



Weltklasse-Schneidgeräte

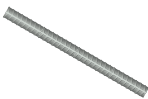
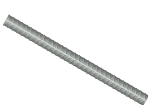
Wenn es darum geht, schwere Profile, Ketten, Kabel und ähnliche Materialien zu durchtrennen, sind Sie bei dem umfassenden Programm an Schneidgeräten von Enerpac an der richtigen Adresse.

Ein umfangreiches Sortiment an hydraulischen, elektrischen und handbetätigten Schneidgeräten bietet eine schnelle, sichere und kostengünstige Lösung für Techniker aus den Bereichen Hoch- und Tiefbau, Bergbau, Fertigungstechnik und vielen anderen Branchen.

Die Schneidgeräte von Enerpac sind für den täglichen Umgang mit Industriematerialien konzipiert. Wie alle anderen Werkzeuge von Enerpac ist auch jedes Schneidgerät so konstruiert und gefertigt, dass es unter härtesten Einsatzbedingungen für einen sichereren, einfacheren und produktiveren Arbeitsablauf sorgt.



Übersicht der Schneidgeräte

Schneidgerätetyp		Maximale Werkzeugleistung *	Serie		Antriebsart	Seite
Stangenschneider		52 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	EBH EBE		Hydraulisch, Elektrisch	4-7 ▶
Kettenschneider		32 mm (max. Durchmesser der zu durchtrennenden Kettenglieder)	ECCE		Elektrisch	8-9 ▶
Draht-, Seil- und Elektro- kabelschneider		180 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	EWCH EWCE		Hydraulisch, Elektrisch	10-13 ▶
Flachstangen- Schneidgeräte		70 x 15 mm (max. Materialschnitt Höhe x Breite)	EFBE		Elektrisch	14-15 ▶
Hydraulische Schere		170 mm (max. Messeröffnung)	EDCH		Hydraulisch	16 ▶
Hydraulische Schneidköpfe		101 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	WHC WHR STC		Hydraulisch	17 ▶
Autonome Hydraulik- schneidgeräte		85 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	WMC		Handbetätigt	18 ▶
Elektropumpen, Schläuche		10 Liter (nutzbare Ölmenge)	ZE6		Elektrisch	19 ▶

* Die tatsächliche Schneidleistung kann je nach zu durchtrennendem Material variieren.

▼ Von links nach rechts: EBH30 und EBE22E



Ihre schnelle, sichere und einfache Lösung zum Schneiden von Metallstäben



Innere Mechanik

EBH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Pumpe angetrieben.

EBE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Stangenschneiden

- Gewerbe- und Wohnungsbau
- Beton und Mauerwerk

- Metallbau
- Industrielle Fertigung.

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen schwere Profile schnell und einfach durchtrennt werden können
- Hochbelastbare, langlebige Messer übertreffen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Anwenders gegenüber dem Einsatz von Trennscheiben
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).

▼ Die Stangenschneider von Enerpac sind für schwierige Schneidanwendungen konzipiert.



EBH-Serie, Hydraulische Stangenschneider



Hydraulische Stangenschneider der EBH-Serie

Die hydraulischen Stangenschneider der EBH-Serie werden von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, um eine optimale Leistung und eine höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerätypen zu erzielen.

Diese Schneidgeräte sind ideal für den Einsatz in Produktions- oder Fertigungsstätten mit anspruchsvollen, hochvolumigen Schneidanwendungen.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff für leichteres Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen
- ⑥ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EBH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser

30 - 35 - 52 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



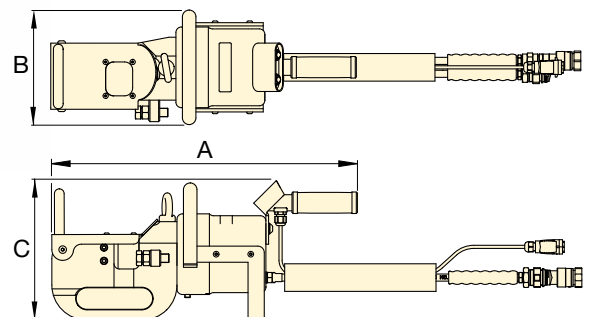
Elektropumpen und Zubehör

Die hydraulischen Schneidgeräte der EBH-Serie sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE6410X-Serie konzipiert. Die Pumpenmodelle

variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehöerteilen finden Sie auf Seite 19.

Modellnummer des Schneidgeräts	Modellnummer Elektropumpe	Modellnummer des Schlauchs
EBH30	ZE6410XG-S	CH720EC
EBH35	ZE6410XW-S	
EBH52	ZE6410XK-S	
	ZE6410XJ-S	

Seite: 19



Maximaler Materialdurchmesser *	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials	Maximale Härte des Materials *	Maximale Schneidkraft	Maximaler hydraulischer Betriebsdruck	Abmessungen (mm)			(kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
(mm)		(daN/mm ²)	(HRc)	(kN)	(bar)	A	B	C		
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	246	304	117	EBH5201K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.



EBE-Serie, Elektrische Stangenschneider

Die vielseitigen elektrischen Stangenschneider der EBE-Serie durchtrennen schnell und ohne externe Hydraulikpumpe schwere Stangen bis zu einem Durchmesser von 26 mm.

Durch ihre kompakten Abmessungen und ihr geringes Gewicht können sie leicht transportiert und überall dort eingesetzt werden, wo eine externe Stromquelle zur Verfügung steht.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebelgriff für leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was das Verklemmen reduziert und einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht.



EBE Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

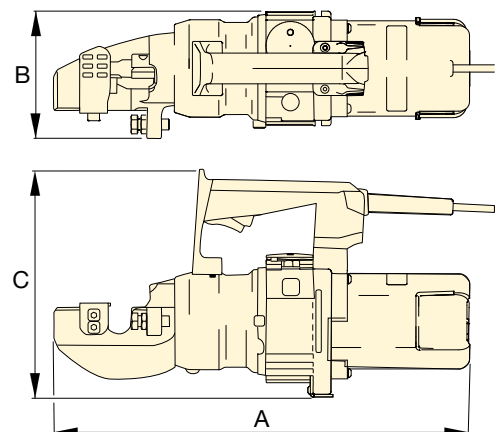
Maximaler Materialdurchmesser

22 - 26 mm

Spannung:

120 und 230 Volt

¹⁾ Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 6-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximaler Materialdurchmesser ²⁾ (mm)	Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ²⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabel- länge (m)	 (kg)	Austausch- messer-Kit Modell- nummer
	Volt	Hz	A	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

²⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

Hydraulische und elektrische Stangenschneider

Typische Anwendungsbeispiele

Auftragnehmer aus der Stahlbetonbranche, Metallhersteller und andere, ähnliche Unternehmen schneiden große Mengen an Metallstangen. Dieser Vorgang erfolgt häufig mithilfe von Winkelschleifern mit Sägeblättern, eine Lösung, die mit einem hohen Verletzungsrisiko an Händen und im Gesicht verbunden ist.

Die Stangenschneider der EB-Serie bieten hier enorme Vorteile in Form von erhöhter Produktivität, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit.



◀ **Schneiden von Bewehrungsstäben**

Die tragbaren Werkzeuge der EBE-Serie schneiden Bewehrungsstäbe bis Größe 8 (25,4 mm Durchmesser) mit minimaler Funkengefahr, und sind damit ein extrem vielseitiges Werkzeug auf jeder Baustelle.



◀ **Schneiden unterschiedlicher Metalle**

Die elektrischen Schneidgeräte der EBE-Serie durchtrennen schnell und sicher runde, quadratische, sechseckige und achteckige Stahlbalken mit bis zu 26 mm Durchmesser.



◀ **Schneiden für die Großserienfertigung**

Die hydraulischen Schneidgeräte der EBH-Serie sind ideal für Fertigungsbetriebe der Metallverarbeitung mit hochvolumigen Schneidanwendungen geeignet. Eine leistungsfähige externe Pumpe mit großem Tankvolumen ermöglicht eine höhere Einschaltdauer der Werkzeuge und das Durchtrennen von Materialien mit bis zu 52 mm Durchmesser.

Vorteile



▲ *Die schnelle, sichere und einfache Lösung zum Schneiden von Metallstäben.*

PRODUKTIVITÄT

- Hydraulische und elektrische Werkzeuge, mit denen Metallstäbe schnell und einfach durchtrennt werden können.
- Hochbelastbare Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

SICHERHEIT

- Kontrollierter Schneidvorgang, sicherer als Trennscheiben.
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu anderen Schneidverfahren.

VIELSEITIGKEIT

- Kompakte Elektrowerkzeuge, lassen sich problemlos zum Einsatzort transportieren.
- Leistungsfähige Hydraulikwerkzeuge tolerieren eine höhere Einschaltdauer und schneiden stärkeres Material.

▼ ECCE32E Elektrischer Kettenschneider



Ihre einfache Lösung zum Durchtrennen hochfester Industrieketten



Innere Mechanik

ECCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Kettenschneider

- Kettenfertigung
- Bergbau
- Spannanwendungen / Materialhandling für Transport
- Öl und Gas
- Marine

Produktivität

- Schnelles Durchtrennen von schweren Kettengliedern mit minimalem Kraftaufwand
- Hochbelastbare Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang hinter einem Schutzschild erhöht die Sicherheit
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



◀ Einfaches Durchtrennen von Kettengliedern mit den Kettenschneidern von Enerpac.

ECCE-Serie, Elektrische Kettenschneider

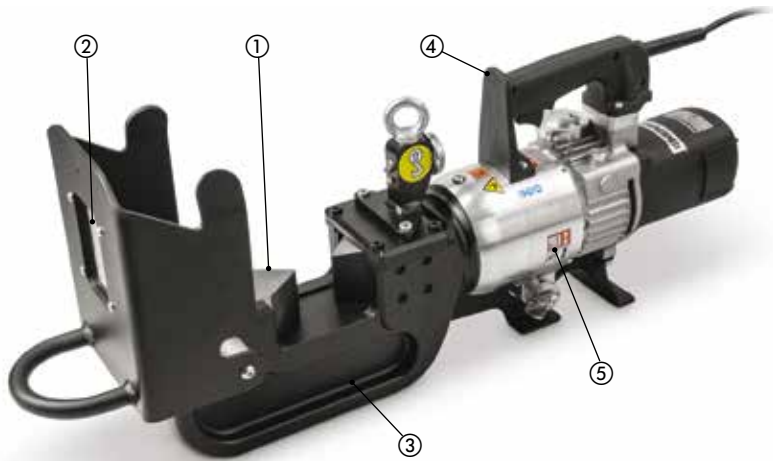


Elektrische Kettenschneider der ECCE-Serie

Die elektrischen Kettenschneider der ECCE-Serie sind ideal für Anwendungen, bei denen es auf Sicherheit ankommt. Im Gegensatz zu anderen Schneidverfahren durchtrennen die Kettenschneider von Enerpac die

Kettenglieder hinter einer geschlossenen, transparenten Schutzvorrichtung, die die Hände des Bedieners vor möglichen Verletzungen schützt, während der Bediener den Schneidprozess überwachen kann.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die transparente Schutzvorrichtung schützt die Hände und ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung für eine bessere Steuerung des Schneidvorgangs.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff und Augenschraube ermöglichen leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Kontrolle und reduziert das Verklemmen



ECCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 46

Maximaler Materialdurchmesser

32 mm

Spannung:

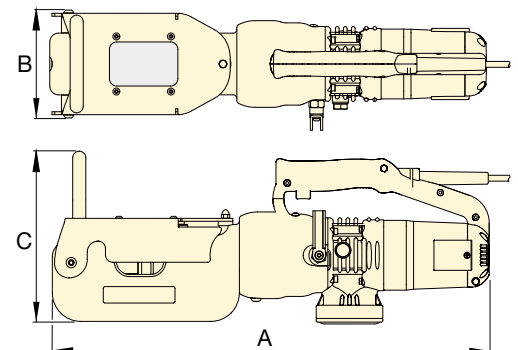
120 und 230 V

¹⁾ Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 6-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



Maximaler Materialdurchmesser ²⁾ (mm)		Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Härte des Materials ²⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabel-länge (m)	(kg)	Austausch-messer Kit Modellnummer
Festigkeits-klasse 40	Festigkeits-klasse 80 ³⁾	Volt	Hz	A	kW				A	B	C			
32	25	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48	ECCE3201K
32	25	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48	ECCE3201K

²⁾ Das Schneiden größerer Ketten oder Ketten mit einer höheren als der empfohlenen Qualität führt zu erhöhtem Verschleiß und kann das Werkzeug beschädigen. Das Risiko hierfür kann minimiert werden, indem jeweils ein Link gekürzt wird. Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung.

³⁾ Eine 25-mm-Kette der Festigkeitsklasse 80 muss jeweils auf einer Seite des Glieds durchtrennt werden.

▼ Von links nach rechts: EWCH90 und EWCE55E



Die schnelle und saubere Lösung zum Durchtrennen von Kabeln und Stahlseilen



Innere Mechanik

EWCH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Hydraulikpumpe angetrieben.

EWCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Draht- und Kabelschneidanwendungen

• Telekommunikation

- Elektrische Installation und Wartung
- Stromerzeugung und -übertragung
- Schiffsbau

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen Kabel und Drahtseile schnell und einfach durchtrennt werden können.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Bedieners
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).

▼ Geführte Messer für schnelles Arbeiten an elektrischen Kabeln und Seilen.



EWCH-Serie, Hydraulische Draht- und Kabelschneider



Hydraulische Draht- und Kabelschneider

Die hydraulischen Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie sind ideal für den Einsatz in Produktionsstätten, in denen anspruchsvolle, hochvolumige Schneidanwendungen häufig vorkommen.

Jedes Werkzeug wird von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, die eine höhere Schneidkraft und höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerättypen ermöglicht.

- ① Die geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf kann geöffnet und geschlossen werden, um das zu schneidende Material zu positionieren.
- ③ Augenschraube ermöglicht leichtes Anheben.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen.
- ⑤ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EWCH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser

90 - 140 - 180 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



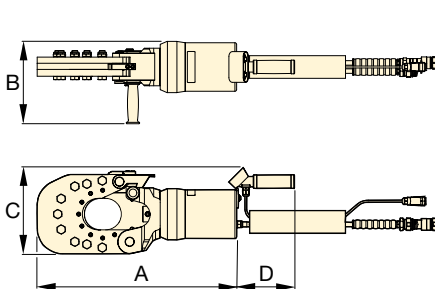
Elektropumpen und Zubehör

Die EWCH-Schneidgeräte sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE6410X-Serie konzipiert.

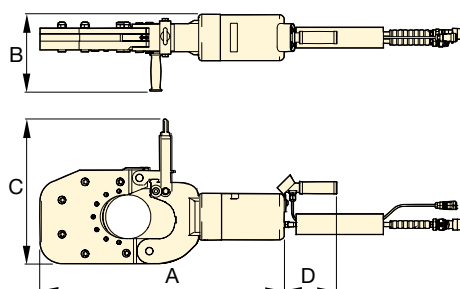
Die Pumpenmodelle variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehörteilen finden Sie auf Seite 19.

Modellnummer des Schneidgeräts	Modellnummer Elektropumpe	Modellnummer des Schlauchs
EWCH90	ZE6410XG-S	CH720EC
EWCH140	ZE6410XW-S	
EWCH180	ZE6410XK-S	
	ZE6410XJ-S	

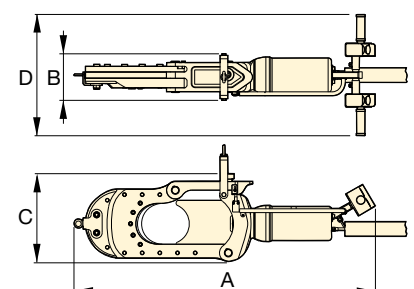
Seite: 19



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maximaler Materialdurchmesser* (mm)	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Abmessungen (mm)				 (kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
						A	B	C	D		
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

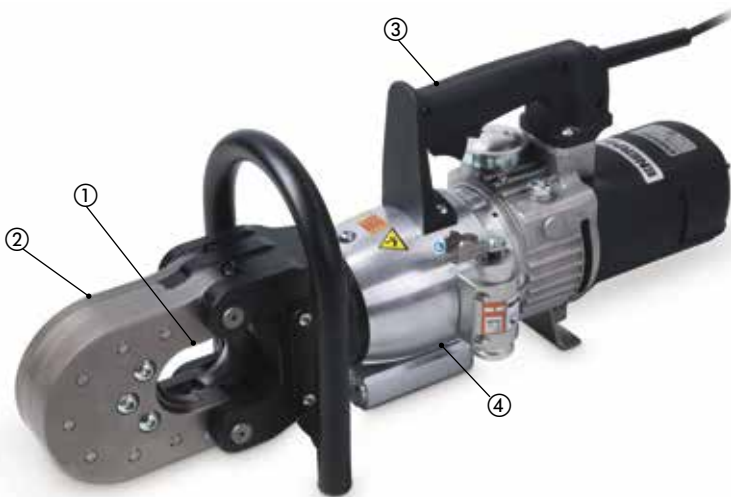


Elektrische Draht- und Kabelschneider der EWCE-Serie

Die elektrischen Draht- und Kabelschneider der EWCE-Serie kombinieren die Effizienz und Sicherheit ihrer hydraulischen Gegenstücke mit der größeren Mobilität von Elektrowerkzeugen.

Ihr geringeres Gewicht erleichtert das Tragen und Positionieren. Als 120V- und 230V-Versionen erhältlich.

- ① Die langlebigen geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf lässt sich zur einfachen Positionierung von Draht oder Kabel weit öffnen.
- ③ Robuste Griffe ermöglichen einfaches Positionieren und bequemen Transport.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Richtungssteuerung verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen.



◀ Problemloses Durchtrennen von Drähten und Kabeln.

EWCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 48

Maximaler Materialdurchmesser

42 - 55 mm

Spannung:

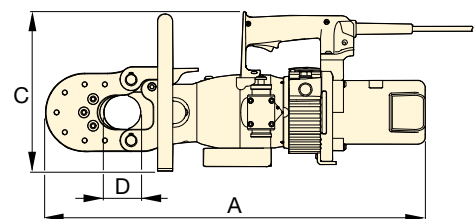
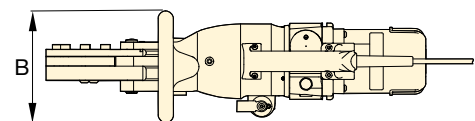
120 und 230 V

¹⁾ Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 6-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



Maximaler Materialdurchmesser * (mm)		Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Härte des Materials *	Maximale Schneidkraft	Abmessungen (mm)				Kabel-länge		Austauschmesser-Kit Modellnummer
Elektrokabel	Draht und Seil	Volt	Hz	A	kW		(HRc)	(kN)	A	B	C	D	(m)		
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	58	1,8	25	EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	58	3,0	25	EWCE5501K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

Draht- und Kabelschneider

Typische Anwendungsbeispiele

Das Durchtrennen von Hochleistungs-Drahtseilen und -kabeln mit traditionellen Methoden kann eine mühsame und gefährliche Aufgabe sein. Das Material muss gehalten werden, während der Bediener versucht, es zu durchtrennen, in der Regel mit einem Winkelschleifer oder mit einer gasbetriebenen Säge.

Dabei entsteht im Allgemeinen ein Funkenregen und gelegentlich wird sogar das Sägeblatt dabei beschädigt.



◀ **Durchtrennen von Drahtseilen**

Das Durchtrennen von Drahtseilen mit den Schneidgeräten der EWCE-Serie ist ganz einfach. Der Kopf öffnet sich, um das Seil positionieren zu können. Die robusten Messer durchtrennen das Material in Sekunden, wodurch die Aufgabe sicher und schnell mit minimaler Funkengefahr und geringem Aufwand abgewickelt wird.



◀ **Durchtrennen von Stromkabeln, Netzwerk- und Kommunikationskabeln ***

Stromkabel, Netzwerk- und Kommunikationskabel werden vielfach in Großrollen angeliefert und vor Ort zugeschnitten. Die Schneidgeräte der EWCE-Serie können problemlos auf die Baustelle transportiert werden und durchtrennen Kabel von bis zu 55 mm Durchmesser.

* Drahtseile müssen sicher mit Klebeband oder Kabelbindern zusammengebündelt werden, um zu verhindern, dass sie sich beim Schneiden aufröseln.



◀ **Durchtrennen von großen Seilen**

Die leistungsfähigen Schneidgeräte der EWCH-Serie ermöglichen das Durchtrennen großer Drahtseile und -kabel. Angetrieben durch eine externe Hydraulikpumpe können drei unterschiedliche Schneidoptionen Kabel von bis zu 178 mm Durchmesser durchtrennen.

Vorteile



▲ Die schnelle und saubere Lösung zum Durchtrennen von Kabeln und Drahtseilen.

PRODUKTIVITÄT

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen Kabel und Drahtseile schnell und einfach durchtrennt werden können.
- Hochbelastbare Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

SICHERHEIT

- Kontrollierter Schneidvorgang, sicherer als Trennscheiben.
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu anderen Schneidverfahren.

PROBLEMLÖS

- Der Kopf öffnet sich zum Positionieren.
- Das Drahtseil oder -kabel wird während des Schneidvorgangs mit Messern gehalten.

▼ EFBE5017E



Hochfeste Flachstäbe problemlos durchtrennen



Innere Mechanik

EFBE-Serie: Der Zylinder wird von einer hydraulischen Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Flachstangenschneiden

- Gewerbe- und Wohnungsbau
- Industrielle Fertigung
- Dekorative Eisenarbeiten
- Metallbau

Produktivität

- Sekundenschnelles Durchtrennen hochfester Flachstäbe
- Hochbelastbare, langlebige Messer gewährleisten erhöhte Langlebigkeit und weniger Ausfallzeiten.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Bedieners
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren



◀ *Schnelles und einfaches Durchtrennen von Flachstäben mit den elektrischen Flachstangen-Schneidgeräten der EFBE-Serie*

Elektrische Flachstangen-Schneidgeräte



Elektrische Flachstangen-Schneidgeräte der EFBE-Serie

Die elektrischen Flachstangen-Schneidgeräte der EFBE-Serie erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz, indem sie unsichere Schneidverfahren durch eine präzise, kontrollierte Schneidlösung ersetzen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Stangenschneidern kann der tiefliegende Schneidkopf Metallstäbe bis zu 70 mm hohe und über 15 mm dicke Metallstäbe bewältigen.

Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer jederzeit gestoppt und zurückgesetzt werden, was dem Bediener ein hohes Maß an Schnittpräzision und Kontrolle ermöglicht. Die Schneidgeräte der EFBE-Serie sind ideal für den Einsatz in industriellen Fertigungsbetrieben sowie in der Stahl- und Metallverarbeitung.

- ① Die hochbelastbaren Messer durchtrennen Flachstäbe und bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig
- ② Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer
- ③ Der robuste Griff ermöglicht einfaches Positionieren und bequemen Transport
- ④ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgezogen werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verkleben reduziert.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 6-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

EFBE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 33

Max. Material Höhe x Breite:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Spannung:

120 und 230 Volt

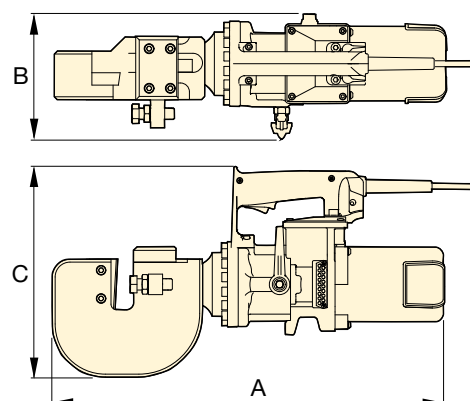
¹⁾ Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Austauschmesser-Kits

Für die Bestellung von Ersatzteilen verwenden Sie bitte eine der unten aufgeführten Modellnummern.

Für Schneidgerät Modellnummer	Austauschmesser-Kit Modellnummer
EFBE5017B	EFBE501701K
EFBE5017E	
EFBE7015B	EFBE701501K
EFBE7015E	



Max. Material-abmessungen ²⁾ (mm)		Leistungsangaben				Modell-nummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials ²⁾ (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ²⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabel-länge (m)	Gewicht (kg)
Höhe	Breite	Volt	Hz	A	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

²⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

▼ EDCH130



EDCH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 41

Maximale Messeröffnung:

130 - 145 - 170 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die Hydraulische Schere der EDC-Serie sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE6210X-Serie konzipiert. Die

Pumpenmodelle variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich und für die ordnungsgemäße Funktionsweise des Systems erforderlich. Für nähere Informationen zu den erforderlichen Pumpen und dem Zubehör siehe Seite 19.

Produktivität

- Leistungsstarke Backen und eine außergewöhnlich große Messeröffnung ermöglichen den Einsatz bei einer Vielzahl von Anwendungen wie z.B. Metallrohren, Kabeln, Profilen und ähnlichen
- Scherenmesser für schnelles Durchtrennen.

Sicherheit

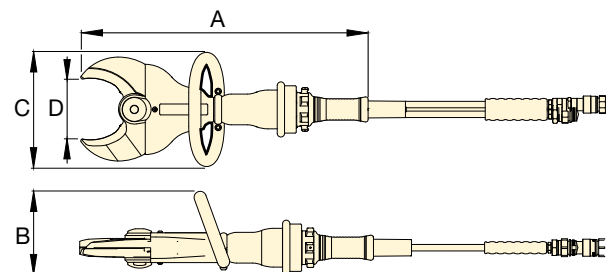
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



- 1 Die langlebigen Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig
- 2 Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen
- 3 Der Drehknopf stoppt das Werkzeug sofort nach dem Loslassen, was die Sicherheit des Bedieners erhöht
- 4 Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich)

Modell-Nr. Hydraulische Schere	Modellnummer Elektropumpe	Modell-Nr. Schlauch
EDCH130	ZE6210XG-S	CH720MC
EDCH145	ZE6210XW-S	
EDCH170	ZE6210XK-S	
	ZE6210XJ-S	

Seite: **19**



Maximale Messeröffnung * (mm)	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm²)	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Abmessungen (mm)				 (kg)
					A	B	C	D	
130	EDCH130	65	41	700	589	170	234	130	11,5
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

WHC-, WHR-Serie, hydraulische Schneidköpfe

▼ Von links nach rechts: WHC-4000, WHC-750



- Einfachwirkend, Federrückzug bei allen Modellen außer WHR-1250
- Geführte Schneiden für reibungslosen Schneidvorgang
- Hebegriffe bei größeren Modellen für bequemen Transport
- Inklusive Tragetasche für einfachen Transport und Werkzeugschutz
- Ideal für die Verwendung mit den meisten Enerpac 700-bar-Pumpen mit 3-Wege- oder Entladeventil und 700 bar Druckbereich (außer WHR-1250, wofür ein 4-Wege-Ventil benötigt wird)
- Alle Modelle haben eine CR-400 Kupplungsmuffe mit Staubkappe.

WHC, WHR, STC-Serie

Kapazität:

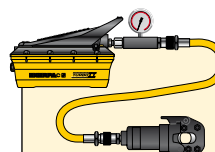
3 - 20 t

Schneidleistung:

Ø 13 - 101 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Pumpen-Sets

Die mit einem * gekennzeichneten Schneidköpfe sind

als Sets (mit Pumpe, Werkzeug, Manometer, Kupplungen und Schlauch) erhältlich.

Schneidkopf-Modell-Nr.	Modellnr. Pumpe	Set-Modellnummer *
WHC-750	P-392	STC-750H
WHC-750	P-392FP	STC-750FP
WHC-750	PATG-1102N	STC-750A
WHC-1250	P-392	STC-1250H
WHC-1250	P-392FP	STC-1250FP
WHC-1250	PATG-1102N	STC-1250A

* H = Handpumpe, FP = Fußpumpe, A = Luftpumpe

Stahlseile lassen sich mit dem reibungslos geführten Messer eines Enerpac-Messerkopfes problemlos durchtrennen. ►



▼ Auswahltabelle Maximale Schneidleistung (Ø in mm)

Messer- kopf- betrieb	Kapa- zität	Modell- nummer	Öl- menge	Länge	Stahl- draht- seile, Hanf- kabel oder IWRC	Rundstäbe				Drahtlitzen				Kabel			Austausch- messer
						Kupfer- draht oder Stangen	Alumi- nium- draht oder Stangen	Weiche Stahl- bolzen	Beton- stangen	Blanke Kupfer- drähte	Blanke Alumi- nium- drähte	ACSR	Guy Stahl- drähte	Telefon- kabel CPP	Erd- verlegte Kabel (Strom)		
	t		(cm³)	(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7 1x19			(kg)	
Einfach- wirkend	4	WHC-750*	19,7	127	19	19	19	19	13	19	19	19	16	☆	☆	3,2	WCB-750
	20	WHC-1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3	WCB-1250
	13	WHC-2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	☆	☆	10,4	WCB-2000
	3	WHC-3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1	WCB-3380
	8	WHC-4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5	WCB-4000
Dopp.-wirk.	20	WHR-1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8	WCB-1250

* Erhältlich als Sets mit Handpumpe P-392, Fußpumpe P-392FP oder Turbo Air-Pumpe PATG-1102N.

☆ Durchtrennt keines der angegebenen Materialien.

WMC-Serie, autonome hydraulische Schneidgeräte **ENERPAC**

▼ Von links nach rechts: WMC-2000, WMC-750



- Drehbare Schneidköpfe für leichte Bedienung
- Geführte Schneiden für reibungslosen Schneidvorgang
- Inklusive Tragetasche für einfachen Transport und Werkzeugschutz
- Klettverschlüsse zum Befestigen von Griffen an größeren Modellen für bequemes Tragen
- Federrückzug für einfache Betätigung
- Leichtes, autonomes Werkzeug, überall einsetzbar.

WMC-Serie

Kapazität:

3 - 20 t

Schneidleistung:

Ø 14 - 85 mm



Austauschmesser

60-62HRC gehärtete
Austauschmesser.

Modellnummer des Schneidgeräts	Messerbestellung Modellnummer
WMC-580	WCB-750
WMC-750	WCB-750
WMC-1000	WCB-1000
WMC-1250	WCB-1250
WMC-1580	WCB-1580
WMC-2000	WCB-2000
WMC -3380	WCB-3380



VORSICHT!

Ein „☆“ in den Tabellen auf diesen Seiten bedeutet, dass dieses hydraulische Schneidgerät nicht für das Durchtrennen von Material dieser Größe oder diesem Typ ausgelegt ist. Jeder Versuch, dies zu tun, kann zu Verletzungen und Schäden am Gerät führen und führt zum Verlust der Garantie.

▼ Auswahltabelle

Maximale Schneidleistung (Ø in mm)

Kapa- zität	Modell- nummer	Länge	Stahl- draht- seile, Hanf- kabel oder IWRC	Rundstäbe				Drahtlitzen					Kabel		
				Kupfer- draht oder Stangen	Alumi- nium- draht oder Stange	Weiche Stahl- bolzen	Beton- stangen	Blanke Kupfer- drähte	Blanke Alumi- nium- drähte	ACSR- drähte	Guy Stahl- drähte	Guy Stahl- drähte	Telefon- kabel CPP	Erd- verlegte Kabel (Strom)	
t		(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7		1x7	1x19			(kg)
4	WMC-580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC-750	381	17	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC-1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC-1250	679	31	28	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
6	WMC-1580	558	19	19	19	19	☆	38	38	38	16	16	☆	☆	6,8
13	WMC-2000	628	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC-3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Durchtrennt 12 mm legierte Ketten der Güteklasse 70 (Typ G7 Transport oder Verankerung) oder der Güteklasse 80 (für Überkopf-Hubanwendungen).

** Niedriglegierung. ☆ Durchtrennt nicht angegebenes Material.



Elektropumpen der ZE6-Serie

Zwei spezielle Elektropumpenmodelle der ZE6-Serie bieten das exakte für die Hydraulik-Schneidgeräte von Enerpac erforderliche Fördervolumen.

Ein speziell angepasster Zwillingssschlauch verbindet die Pumpen direkt mit den Schneidgeräten, wodurch die Schneidgeräte selbst die absolute Kontrolle behalten.



Optionales Manometer-Kit GKHC

Manometer und Zubehörteile können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac empfiehlt das **GKHC Manometer-Kit** für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräten..

ZE6-Serie



Tankvolumen:

10 Liter

Motorleistung:

5,6 kW

Max. Betriebsdruck:

700 bar

▼ ZE6 mit elektromagnetisches Ventil



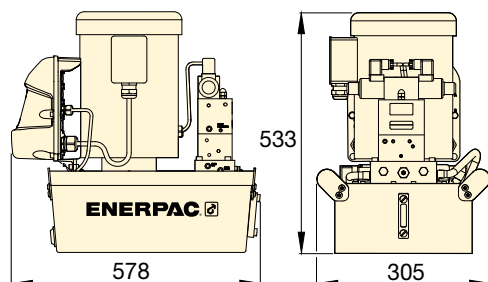
- **Direkt vom Schneidgerät aus gesteuert, keine Fernbedienung erforderlich**
- **Von einem Induktionsmotor angetrieben, der für industrielle Anwendungen mit hoher Einschaltdauer geeignet ist**
- **IP54-Bewertung für hervorragenden Staub- und Spritzwasserschutz.**



Schläuche und Zubehör

Der Zwillingssschlauch wird mit Schlauchkupplungen geliefert, und ist mit oder ohne Elektrokabel und Ummantelung erhältlich.

Für Werkzeuge mit elektronischer Steuerung ist ein Elektrokabel erforderlich. Die Modellnummern der für jedes Hydraulik-Schneidgerät erforderlichen Schläuche und/oder Kabel sind auf den entsprechenden Produktseiten aufgelistet.



Pumpen der ZE6-Serie mit 10 Litern nutzbarer Ölmenge

Beschreibung	Modellnummer
6 m langer Zwillingssschlauch mit Ummantelung und Stromkabel	CH720EC
nur 6 m langer Zwillingssschlauch	CH720MC
nur Ummantelung	S720EC
nur Stromkabel	EW720EC

Ventiltyp	Modellnummer Elektropumpe (Einstufige Pumpe)	Elektrische Motorspezifikationen (Volt - Phase)	Motorleistung (kW)	 (kg)	Modellnummer erforderlichen Zwillings-schlauchs (separat erhältlich)	Modellnummer des kompatiblen Hydraulik-Schneidgeräts (separat erhältlich)
Handbetätigt	ZE6210XG-S	208-240 V - 3 Phasen	5,6	82	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XW-S	380-415V - 3 Phasen				
	ZE6210XK-S	440 V - 3 Phasen				
	ZE6210XJ-S	460-480V - 3 Phasen				
Elektro-magnetisch	ZE6410XG-S	208-240 V - 3 Phasen	5,6	85	CH720EC	EBH30, 35, 52 EWCH90, 140 EWCH180
	ZE6410XW-S	380-415V - 3 Phasen				
	ZE6410XK-S	440 V - 3 Phasen				
	ZE6410XJ-S	460-480V - 3 Phasen				



SPEZIAL- WERKZEUGE & LÖSUNGEN

Die Schneidgeräte von Enerpac sind Teil eines umfassenden Werkzeugprogramms, das schnelle, sichere und kosteneffiziente Lösungen für die Bereiche Hoch- und Tiefbau, Bergbau, Fertigungstechnik und viele andere Branchen bietet. Dieses Werkzeugprogramm umfasst eine große Vielfalt an Lösungen, von hydraulischen Lochstanzgeräten, Maschinenhebern und Biegevorrichtungen, bis hin zu den zugehörigen Pumpen. Das äußerst erfahrene Engineering-Team von Enerpac kann auch maßgefertigte Lösungen bereitstellen. Enerpac ist Ihr Partner für einsatzkritische Spezialwerkzeuge und -lösungen.



Muttersprenger



LG-serie, Hydraulische und mechanische
Industrieabzieher



SP-Serie, Hydraulische Lochstanzgeräte



STB-Serie, Rohrbieger



LW-Serie, Maschinenheber



Hydraulikpumpen

ENERPAC 

www.enerpac.com

ENERPAC 

SIMPLEX

LARZER

biach

EQUALIZER

MIRAGE

SWEENEY

hydratight